## VM-2330/2340NC



## ● VMシリーズ規格/Specifications

	項目 Items	單位 Unit	VM-2330NC	VM-2340NC
加工範囲 Milling range	最大加工長さ Max lengh of workpiece	mm	3000	4000
	最大加工幅 Max width of workpiece	mm	2300	2300
	最大加工厚み Max thickness of workpiece	mm	600	600
	両柱距離 Net width of inside	mm	2300	2300
テーブル Worktable	テーブルサイズ Table size	mm	1800x3000	1800x4000
	最大積載重量 Max loading weight	kg	16000	18000
	T凹テーブル仕様 Table T groove specification	mm	22*150*10	22*150*10
スピンドル Spindle	スピンドルモータSpindle motor	kw	15	15
	スピンドル端形状Spindle taper	c/s	BT50(7:24)	BT50(7:24)
	スピンドル回転速度 Spindle speed	-	50-500	50-500
備考 Others	カッター径 Cutting diameter	mm	250	250
	窒素重力Nitrogen counterweight	-	2支	2支
送り速度 Feed	X軸早送り速度Rapid feed speed X axis	mm/min	0-8000	0-8000
	Y軸早送り速度Rapid feed speed Y axis	mm/min	0-8000	0-8000
	Z軸早送り速度Rapid feed speed Z axis	mm/min	0-8000	0-8000
効率 Power	X/Y/Z軸サーボモータ X,Y,Z, servo motor	kw	5.5,3,3	5.5,3,3
	チップ排出モーター Chip removal motor	kw	1/2	1/2
機械サイズ Others	機械質量 Machine weight	kg	25000	30000
	据付面積 Space	m²	7.1x4.1	9.1x4.1

● 備考:研究改良続けともにデザイン・規格変更場合あります。Design&specifications are subject to change without prior notice!!